



SOUDURE TIG-MIG

Objectifs

Maîtriser le procédé TIG
Connaître le procédé MIG

Prerequis

Aucun

Contenu

- Enseignement professionnel :
Procédé TIG :
Bain de fusion sur plaque d'acier de 2 mm d'épaisseur sans métal d'apport
Réglage du poste de soudage (conclusions)
Bain de fusion avec métal d'apport
Soudure en angle extérieur (sans métal d'apport)
Soudure en angle extérieur (avec métal d'apport)
Soudure en angle intérieur (avec métal d'apport)
Soudure en position montante/descendante (suivant la progression des candidats)
Soudure sur inox et aluminium
Apports théoriques inclus dans la réalisation pratique
Les exigences de sécurité et d'hygiène
Procédé MIG (étude et mise en fonction):
Réalisation de cordons de soudure sur forte épaisseur
Réglage du poste
Soudure bord à bord sans chanfrein
Soudure à bord avec chanfrein
Recharge par passe large
Soudure sur faible épaisseur
Soudure sur forte épaisseur
Soudure en position montante/ descendante

Intervenants

Formateur soudeur qualifié de l' Ecole de soudure et diplômé de l'Education Nationale

Public

Tout public

Type de financement

Tout type de financement

Date / Durée

24 heures de formation

En alternance

Non

Contact

Bruno ALESSANDRI,
02.32.11.48.94

Lieux

DPFI
17 avenue Franklin Roosevelt
76120 Le Grand Quevilly

Lycée Palissy
5 sente aux loups
76152 Maromme

Prix

Nous consulter